

ÖZEN PRESS MACHINERY INDUSTRY AND LIMITED COMPANY
PRÄSENTATION
2026



ÜBER UNS

Unser Unternehmen wurde 1976 gegründet und ist in der Automobilzulieferindustrie tätig. In unserem Unternehmen, das auf einer geschlossenen Fläche von ca. 7000 Quadratmetern arbeitet, werden Blechformen / Vorrichtungen nach speziellen Kundenwünschen hergestellt und die so gefertigten Teile durch Schweißen / Montage verbunden. Unser Unternehmen, das über Kenntnisse in den Bereichen Sitzschienen, Wagenheber, Handbremse, Gaspedal, Karosserie- und Fahrwerksteile für den Automobil- und Lkw- Sektor, Klimaanlageanteile in der weißen Ware und Erdgaskästen im Energiesektor verfügt, beliefert derzeit nur das Inland.





UNSERE VISION, MISSION UND WERTE



VISION

Institutionalisierung
hat ihren Zyklus abgeschlossen,
ein für Innovationen offenes
Unternehmen
sein zu können.



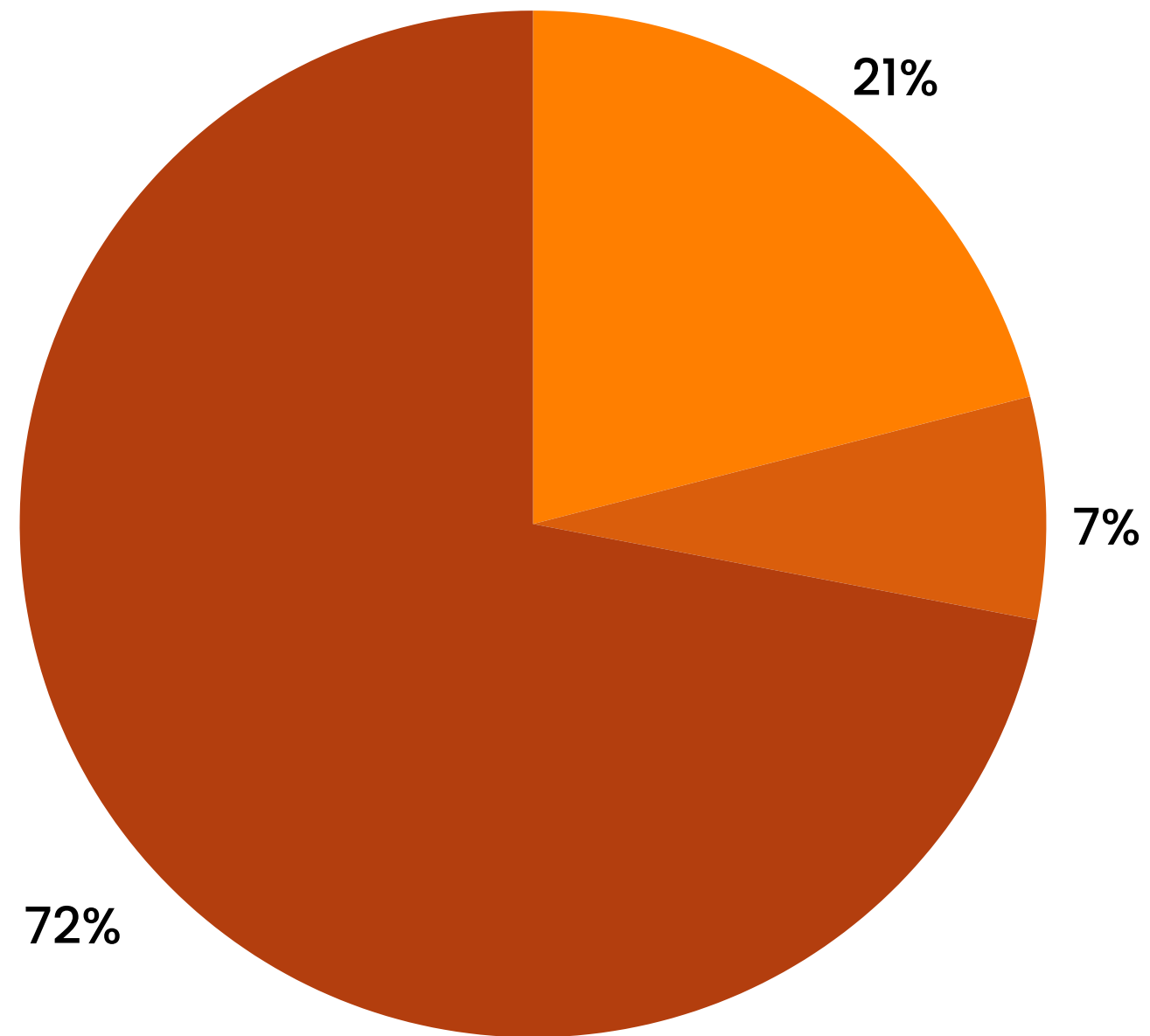
MISSION

Kontinuierliches Wachstum
und
als ein sich entwickelndes
Unternehmen
Beitrag zur Volkswirtschaft
bietet



UNSERE WERTE

Wir sind respektvoll
Wir schaffen Wert
Kontinuierliche Verbesserung
Ergebnisorientiert

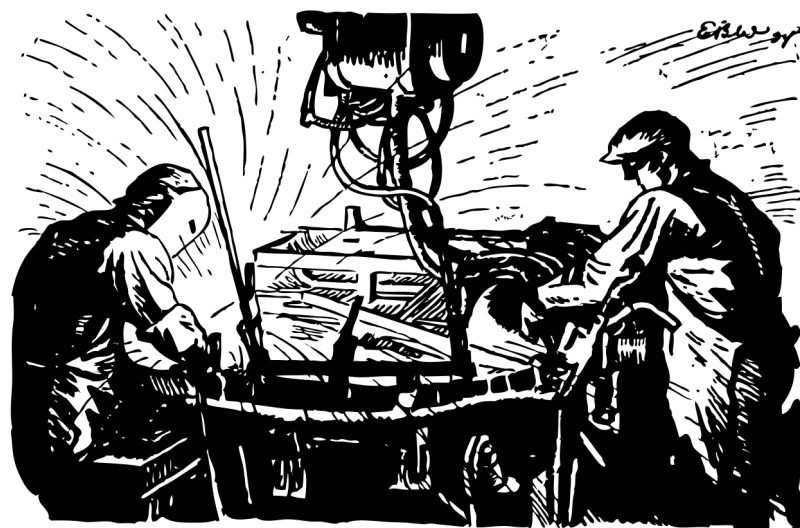


Anzahl der Angestellten : 21
Anzahl der Ingenieure : 7
Anzahl der gewerblichen Mitarbeiter : 72
Gesamtzahl der Mitarbeiter : 100

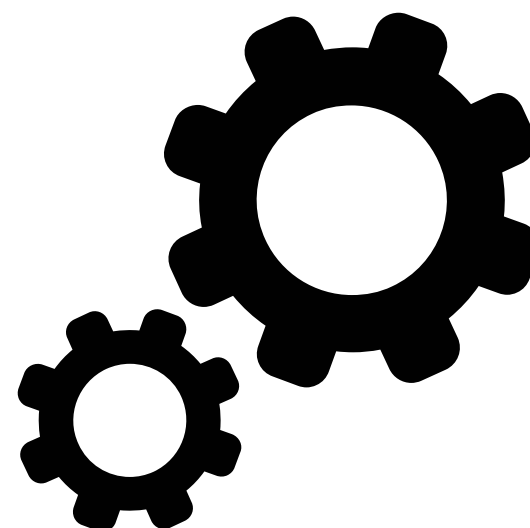




UNSERE DIENSTLEISTUNGEN



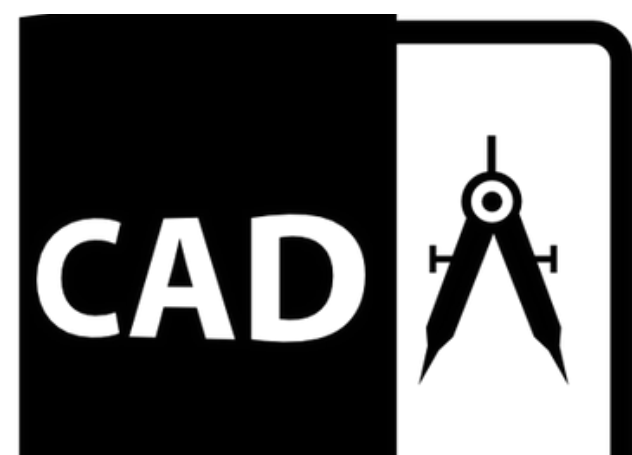
Arbeit beim Schweißen



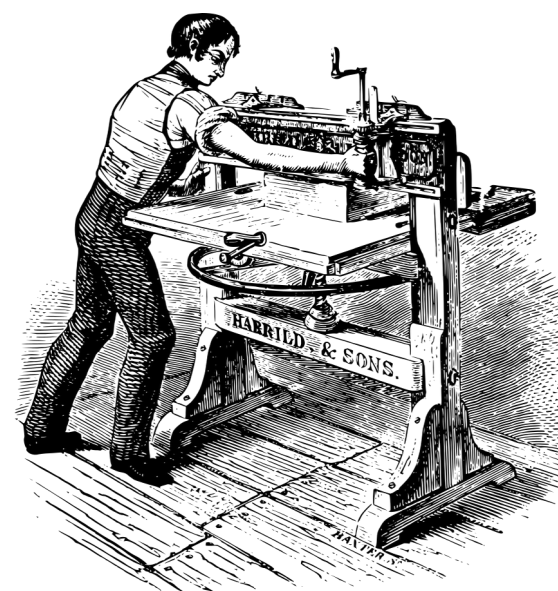
Blechschalung



Presse Arbeit



CAD/CAM



Montagearbeit



CMM-Messung



BEISPIELE FÜR UNSERE PRODUKTE

- Autositz-Rutschen,
- Automatische Wagenheber,
- Gaspedal-Mechanismen,
- Handbremsmechanismen,
- Karosserie- und Fahrwerksteile,
- Klimaanlage-Paneele,
- Erdgaskästen,
- Elektrizität Panels





ERP UND BARCODE SYSTEM

Die Prozesse in allen Abteilungen unserer Fabrik werden mit der ERP-Software FREEDOM sorgfältig verwaltet. Alle Transaktionen in unseren Produktions- und Lagerbereichen werden über das fortschrittliche Barcode-System abgewickelt.





CMM-MESSRAUM

Die dreidimensionale Messtechnik spielt bei der Endkontrolle der gefertigten Teile in der Produktionstechnik eine äußerst wichtige Rolle.

Marke Modell : Mistral DEA
Tisch Größe : 1500x1000x860
mm





FORMENBAUABTEILUNG

Das CAD/CAM-Programm SIEMENS NX wird für die Konstruktion der Formen und die Überarbeitung der Teile verwendet.





UNTERGAS-SCHWEISSROBOTER 350 A
DAIHEN



GASUNTERSTÜTZTE QUELLE -Werkbank 1,2
mm Draht / 320-500 A ARCTECH (3 Stück)
GEDİK FRONIUS (1 Stück) EXPRESS WELD
(1 Stück) TURALLAR (2 Stück) DAIHEN (1
Stück)



PUNTA-SCHWEISSARBEITSTISCH 20-120 KVA COŞKUNÖZ (3 Stück)
BAYKAL (1 Stück) AKDENİZ (1 Stück) AC PRESS WELDER (1 Stück)

CNC/DRAHTERODIERMASCHINEN



VTEC 3-Achsen-Brücken-
CNC-Maschine (x:2450/y:3450/z:900)



FIRST MCV 1000 3 Achsen
CNC Maschine(x:1000/y:500/z:500)



BROTHER HS-50A 4-Achsen-
Drahterodiermaschine (x:420/y:260/z:160)



SUPERTEC Reihenschleifer
(x:1000/y:500/z:500)



EXZENTRISCHE PRESSE RAVNE
630 TONNE (1240 X 1100 1500 X 1100)



EXZENTRISCHE PRESSE-MILCO
500 TONNE (1250 X 2100 1400 X 2470)



EXZENTRISCHE PRESSE-TEHBİHCİ
400 TONNE (850 X 1500 1000 X 1500)



EXZENTRISCHE PRESE-ERFURT
400 TONNE (1400 X 2500 1400 X 2500)



PRESSMASCHİNE



HYDRAULISCHE PRESSE CEMTAŞ
400 TONNE (1200 X 1600 1200 X 1600)



EXZENTERPRESSE-AOMATE
APM-600 TONNE (2300 x 1000)



EXZENTERPRESSE-AOMATE
APM-400 TONNE (2900 X 1300 3200 X 1500)



HYDRAULISCHE PRESSE-TOMRUK
350 TONNE (1700 X 1570 1700 X 1520)



PRESSMASCHINE



PRÄZISIONSPRESSE APM-400 TONNE (1200 X 1600
1200 X 1600) und ROLLSCHERENANTRIEB

ABTEILUNG LAGER & VERSAND





MASCHINENPARK - 1

NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW)	SPEZIFIKATIONEN	KAPAZITÄT	NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW)	SPEZIFIKATIONEN	KAPAZITÄT
1	HYDRAULISCHE SCHERE	12		6 mm	23	NIETMASCHINE	2.2		Nietgröße 10
2	EXZENTERPRESSE	22	850 x 1500 / 1000 x 1500	400 TON	24	TISCHBOHRMASCHINE	0.55		13 mm
3	EXZENTERPRESSE	22	850 x 1500 / 1000 x 1500	400 TON	25	SCHARNIERBOHR- UND BUCHSENEINPRESSMASCHINE	3		
4	EXZENTERPRESSE	18.5	450 x 800 / 740 x 1050	250 TON	26	STÄNDERBOHRMASCHINE	0.735		
5	EXZENTERPRESSE	5.5	510 x 810	80 TON	27	STÄNDERBOHRMASCHINE	2.2		
6	EXZENTERPRESSE	5.5	550 x 800	80 TON	28	PROFILSÄGEMASCHINE	2		
7	EXZENTERPRESSE	5.5	495 x 820	80 TON	29	BOHRERSCHLEIFMASCHINE	0.25		
8	EXZENTERPRESSE	4	590 x 850	60 TON	30	SCHLEIFBOCK	0.5		
9	HYDRAULISCHE PRESSE	12	1000 x 1050 / 1010 x 1030	125 TON	31	BANDDEKUPIERSÄGE	2	1400 U/min	
10	HYDRAULISCHE PRESSE	12	1000 x 1410 / 1010 x 1410	100 TON	32	FRÄSMASCHINE	8.4	800 x 380 x 300	
11	EXZENTERPRESSE	4	520 x 765	60 TON	33	FASENMASCHINE	0.74		
12	EXZENTERPRESSE	15	685 x 1045	200 TON	34	HOBELMASCHINE	5.5		
13	EXZENTERPRESSE	9	530 x 835	100 TON	35	HOBELMASCHINE	5.5		
14	EXZENTERPRESSE	7.5	620 x 830	100 TON	36	DREHMASCHINE	3		
15	EXZENTERPRESSE	4	500 x 750	60 TON	37	SCHLEIFBOCK	1		
16	EXZENTERPRESSE	2.2	340 x 480	25 TON	38	REVOLVERMASCHINE	2.5	1400 U/min	
17	SCHLEIFBOCK	1			39	AUTOMATISCHE SCHWEISSMASCHINE	1.25		
18	TISCHBOHRMASCHINE	0.55		16 mm	40	STÄNDERBOHRMASCHINE	2		
19	PNEUMATISCHE SCHLAGPRESSE			0,6 TON	41	ROHRSCNEIDEMASCHINE	2		
20	TISCHBOHRMASCHINE	0.55	1440 U/min	13 mm	42	CNC-MASCHINE	30 kVA	1000 x 500	
21	EXZENTERPRESSE	1.5	310 x 420	15 TON	43	DRAHTERODIERMASCHINE	13,5 kVA	410 x 260 x 170	
22	NIETMASCHINE	2.2		Nietgröße 10	44	TISCHBOHRMASCHINE	0.85		13 mm



MASCHINENPARK - 2

NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW / kVA)	SPEZIFIKATIONE N	KAPAZITÄT
45	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	120 kVA		
46	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	180 kVA		
47	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	60 kVA		
48	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	20 kVA		
49	MIG-SCHWEISSMASCHINE	18,8 kVA		1,2 mm Draht
50	MIG-SCHWEISSMASCHINE	9,2 kVA		1,2 mm Draht
51	MIG-SCHWEISSMASCHINE	9,2 kVA		1,2 mm Draht
52	MIG-SCHWEISSMASCHINE	10,7 kVA		1,2 mm Draht
53	MIG-SCHWEISSMASCHINE	10,7 kVA		1,2 mm Draht
54	MIG-SCHWEISSMASCHINE	10,7 kVA		1,2 mm Draht
55	BOLZENSCHWEISSMASCHINE	68 kVA		Ø 10 mm Bolzen
56	SANDBLASTKABINE	1.5		200 kg
57	BANDBLECHABWICKLER	0.55		0,8–2,30 mm, 20–300
58	ENGRATSPULE	0.68		
59	KRAN	8		15 TON
60	FLASCHENZUG (KETTENZUG)	1.45		2 TON
61	KOMPRESSOR	19		2,6 m³/min
62	GABELSTAPLER	34.3		2,5 TON
63	GENERATOR	330 kVA	1500 U/min	
64	ABWASSERAUFBEREITUNGSANLAGE			
65	REINIGUNGSMASCHINE			
66	HYDRAULISCHE SCHERE	30	13 x 3100 mm	13 mm

NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW / kVA)	SPEZIFIKATIONEN	KAPAZITÄT
67	EXZENTERPRESSE	22.5	520 x 950 / 1000 x 1200	350 TON
68	COIL-WICKLER+BLECHVORSCHUB	11.15	0,6–6 mm, 95–560 mm	3 TON
69	EXZENTERPRESSE	37	720 x 1000 / 940 x 1700	
70	HYDRAULISCHE PRESSE	37	1200 x 1600 / 1200 x	
71	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	120 kVA		
72	ROHRBEARBEITUNGSMASCHINE	5.95		
73	ROBOTERSCHWEISSMASCHINE	3 kVA		
74	MIG-SCHWEISSMASCHINE			
75	EXZENTERPRESSE	55	1400 x 2500 / 1400 x	
76	EXZENTERPRESSE	55	1250 x 2100 / 1400 x	
77	EXZENTERPRESSE	7.5	450 x 700	
78	SCHLEIFMASCHINE	12.5		
79	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	180 kVA		
80	COIL-WICKLER+BLECHVORSCHUB	2.063	0.37	
81	FRÄSMASCHINE	8.4	800 x 380 x 300	
82	KASTEN-TYP BLECHVORSCHUB	2.063		
83	EXZENTERPRESSE	30	800 x 1400 / 900 x 1650	
84	COIL-ABWICKLER+BLECHVORSCHUB	7.4		
85	EXZENTERPRESSE	22	750 x 1300 / 850 x 1450	
86	EXZENTERPRESSE	22	750 x 1300 / 850 x 1450	
87	EXZENTERPRESSE	22	750 x 1300 / 850 x 1450	
88	EXZENTERPRESSE	18.5	700 x 1200 / 800 x 1300	



MASCHINENPARK - 3

NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW / kVA)	SPEZIFIKATIONEN	KAPAZITÄT	NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW / kVA)	SPEZIFIKATIONEN	KAPAZITÄT
89	EXZENTERPRESSE	11	520 x 620 / 680 x 1100		111	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	7.5		5 TON
90	HYDRAULISCHE PRESSE	22	870 x 1400 / 870 x 1400		112	ERDGAS-NIETMASCHINE	0.75		
91	COIL-ABWICKLER+BLECHVORSCHUB	1.5			113	ERDGASSCHWEISSMASCHINE	0,4 × 2	3000 U/min	1,27 Nm
92	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	1			114	GEWINDESCHNEIDMASCHINE	3	1440 U/min	M5 – M24
93	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	37			115	SCHLEIFMASCHINE	2.2	2800 U/min	
94	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	60 kVA			116	TISCHBOHRMASCHINE	0.35	1440 U/min	
95	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB			5 TON	117	ROBOTERSCHWEISSMASCHINE		Reichweite 1420 mm	
96	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				118	SCHNELLE BOHRMASCHINE	2.5		600 kg
97	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				119	KOMPRESSOR	75		12.9
98	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	37	1600 x 1100 / 1600 x 1100	200 TON	120	DRUCKLUFTTROCKNER	1.85		10 BAR
99	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	30	1180 x 970 / 1180 x 1070	200 TON	121	EXZENTERPRESSE	18.5	955 × 605 / 1250 × 850	250 TON
100	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	1.1			122	EXZENTERPRESSE	18.5	955 × 605 / 1250 × 850	250 TON
101	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				123	EXZENTERPRESSE	37	2900 × 1300 / 3200 × 1500	400 TON
102	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				124	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	12	1000 mm	4 TON
103	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				125	FÜHRUNGSBAHNSCHMIERGERÄT			
104	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				126	GABELSTAPLER	11.1		1,7 TON
105	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	66.000 µF			127	SÄGEMASCHINE			
106	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	66.000 µF			128	PUNKTSCHWEISSMASCHINE	220 kVA	Druckluft 6 BAR, Gewicht 1100 kg	Zylinderkraft 1200 kg
107	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	165 kVA			129	DREHBANK	2.4	45–1800 U/min, 840 kg	Ø 356 mm, Länge 1000 mm
108	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB				130	BATTERIEBETRIEBENER HUBWAGEN		Gewicht 488 kg	1200 kg
109	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	55	1700 x 1570 / 1700 x 1520	350 TON	131	EXZENTERPRESSE	75		600 TON
110	COIL-ABWICKLER + BLECHVORSCHUB	55	1240 x 1100 / 1500 x 1100	630 TON	132	MIG-SCHWEISSMASCHINE			



MASCHINENPARK - 4

NR	MASCHINENNAME	LEISTUNG (kW)	SPEZIFIKATIONEN	KAPAZITÄT
133	MIG-SCHWEISSMASCHINE			
134	MUTTERZUFÜHRMASCHINE			
135	BOHRERSCHLEIFMASCHINE			



ZERTIFIKATE FÜR QUALITÄTSSYSTEME

ZERTIFIKAT

CERTIFICATE

CERTIFICADO

CERTIFICAT



CERTIFICATE

Certificate Registration No.: 12 111 43577 TMS / IATF Certificate No.: 0515385
IATF USI: G25EHP

The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH
certifies that the organization

**ÖZEN PRES MAKİNE SANAYİ VE
TİCARET LTD. ŞTİ.**
TAYSAD ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
1.CADDE 16.SOKAK NO:2 ŞEKERPİNAR-ÇAYIROVA
41420 KOCAELİ
Turkey

for the scope

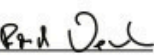
Manufacturing of seat cradles, car jacks, bodies and parts of chassis
(without Product Design as per Chapter 8.3)

has established and applies a Quality Management System.
An audit was performed and has furnished proof
that the requirements according to

IATF 16949
First Edition 2016-10-01

are fulfilled.

Issue date: 2024-05-08
Expiry date: 2027-05-07


Fred Wenke
Head of Certification Body
Munich, 2024-05-08

Page 1 of 1

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuvsud.com/de-certificate-validity-check

TUV

Kalitest

SERTİFİKA-CERTIFICATE OF REGISTRATION

Bu sertifika aşağıdaki kuruluşu
This certificate has been awarded to the company

**ÖZEN PRES MAKİNE SANAYİ VE
TİCARET LTD. ŞTİ.**

TOSB-TAYSAD Organize Sanayi Bölgesi 1. Cadde
16. Sokak No:2 PK-41420
Şekerpınar -Çayirova/KOCAELİ

Uygulanmakta olan çevre yönetim sisteminin
To certify that the implemented environmental management system complies with

ISO 14001:2015

Standardına uygunluğunu belgelendirmek amacı ile
aşağıdaki kapsamda verilmiştir.

Otomotiv, Beyaz Eşya ve Enerji Sanayinde Kullanılmak üzere
Oto Koltuk Kızakları ,Oto Krikoları, Karoser Parçaları, Şasi
Parçaları ve Mekanizmaları, Beyaz Eşya ve
Enerji Sac Parçaları Üretimi

Manufacture of Seat Cradles Car Jacks, Carbody Components,
Chasis Components and Mechanisms, White goods Energy Plate
Components for Automotive, White Goods and Energy Industries

EAC 17,18,22

Kalitest Belgelendirme ve Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti. :




Ogün KÖSE
Genel Müdür /General Manager

Bu sertifikanın geçerliğini 7866881 seri numarasıyla www.kalitest.com.tr adresinden veya TÜRKAK BDS NO ile
tbd.s.turkac.org.tr adresinden doğrulayabilirsiniz.
Please verify the validity of this certificate with the serial number of 7866881 from the web site of
www.kalitest.com.tr or with TÜRKAK BDS NO from the web site of tbd.s.turkac.org.tr
KALİTEST BELGELENDİRME VE EĞİTİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ
Yazgüleri Sokak, Ayden Sitesi 1.Kısım, C-4 1/D Blok, D:33, Levent-Besiktas/İSTANBUL
www.kalitest.com.tr info@kalitest.com.tr

Sertifika No
Certificate No
İlk Belge
Tarih
Date of
Registration
Belge Periyodu
Period of
Registration
Sertifika
Tarih
Certificate Date
Bitiş Tarihi
Expiry Date

K-EM-1355
26.07.2013
3 yıl / years
24.07.2025
26.07.2028

Bu sertifikanın geçerliği firmanın
KALİTEST Sertifika Yönetmeliğine
uyumuna ve yılda en az bir kez
yapılacak gözetim denetimlerinin
başarıyla geçmesine bağlıdır.
The validity of this certificate depends
on the company's conformity with
KALİTEST Certificate Regulations and
the result of the surveillance audits
which will be carried out
at least once in a year.

ZERTIFIKAT

CERTIFICATE

CERTIFICADO

CERTIFICAT



CERTIFICATE

Certificate Registration No.: 12 100 43577 TMS / Order No.: 712925466

The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH
certifies that the organization

**ÖZEN PRES MAKİNE SANAYİ VE
TİCARET LTD. ŞTİ.**
TAYSAD ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
1.CADDE 16.SOKAK NO:2 ŞEKERPİNAR-ÇAYIROVA
41420 KOCAELİ
Turkey

for the scope

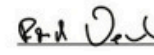
**Manufacturing metal parts by
pressing (sheet forming) and combining produced parts
including welding and assembly, and sales**

has established and applies a Quality Management System.
An audit was performed and has furnished proof
that the requirements according to

DIN EN ISO 9001:2015

are fulfilled.

The certificate is valid from 2024-05-08 until 2027-05-07.


Fred Wenke
Head of Certification Body
Munich, 2024-05-08

Page 1 of 1

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuvsud.com/de-certificate-validity-check

TUV

IATF 16949:2016
Automobiles Qualitäts
managementsystem

ISO 14001:2015
Umweltmanagement
System

ISO 9001:2015
Qualitätsmanagement
System



REFERENZEN



FARFORM

ISUZU



AKIM METAL
SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ



d.ST otomotiv

opsan



NATEK
ENERJİ

SIEMENS

KONTAKT US

Anschrift: TOSB-TAYSAD ORG. SAN. ZONE
1st CADDE 16th ROAD 6th Parcel Çayirova /
KOCAELİ

Telefon :+90 530 455 66 00 / +90 530 455 66 01

E-Mail : ozenpres@ozenpres.com

Web : www.ozenpres.com

Soziale Medien OzenPres

